



ESPECIFICACIONES

CARACTERÍSTICAS

/ Tipo	/ Motocarro Eléctrico
/ Motor y Transmisión	/ Tipo Eléctrico _____ 2 Motores DC -1HP - 0.75kW / Motores HUB Brushless DC - 2HP - 1.5 kW* / Transmisión _____ Fija tipo Piñón - Cadena / Motor dentro del Rin
/ Baterías	/ Tipo _____ Plomo Acido / Voltaje _____ 48 Voltios / Entrega de Corriente _____ 100 Ah / Recarga _____ 80% - 2 horas / 100% - 8 horas / Cargador incorporado 110 V - 15 A*
/ Control	/ Electrónica _____ Electrónico basado en IGBT de cuatro cuadrantes** / Instrumentación _____ Visualización de velocidad actual, porcentaje de carga remanente, temperatura de los motores, luces. / Panel teclado de 9 dígitos para clave de acceso*
/ Componentes	/ Frenos _____ De disco delanteros, regenerativo en tren posterior* / Freno de parqueo / Ruedas y Neumáticos _____ Rin de 10" y 3.5" / Estructura _____ Acero tipo jaula protectora, autoportante.
/ Dimensiones	/ Peso _____ Peso neto del vehículo = 116 kg / _____ Peso vehículo (con baterías y sin carga) = 216 kg / _____ Capacidad de carga (2 pasajeros) = 170 kg / _____ Peso total = 386 kg / Peso total = 386 kg / Distancias entre Ejes _____ 1500 mm / Largo Total _____ 2000 mm / Ancho Total _____ 1400 mm / Alto Total _____ 1470 mm
/ Desempeño	/ Autonomía _____ 45 km* / Velocidad Máxima _____ 58 km/h* / Capacidad De Ascenso _____ Pendiente máxima de 20 %
/ Otros	/ Emisiones De Co2 _____ Cero emisiones / Emisiones Particuladas _____ Cero emisiones / Emisiones Por Ruido _____ Bajas

* Características estimadas o en proceso de selección y/o diseño

**Controlador actual sin implementación de Sistema de frenado regenerativo